

## LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

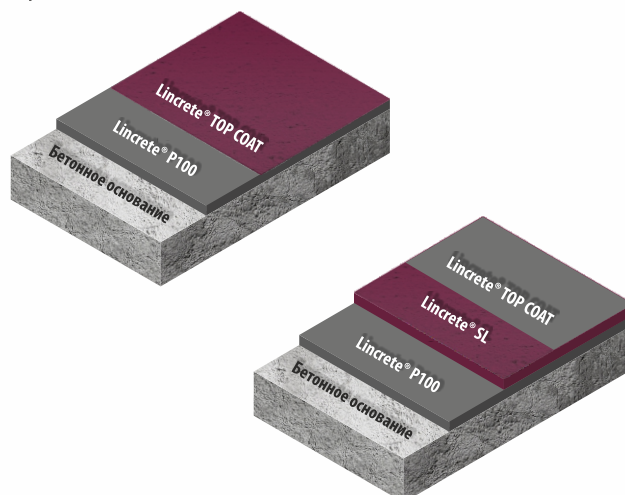
### ПРИМЕНЕНИЕ

Используется в качестве самостоятельного защитного тонкослойного покрытия для защиты бетонных оснований (полов) в системах полиуретан-цементных покрытий пола LINCRETE® в химической, фармацевтической и пищевой промышленности. Особенно эффективно применения данного покрытия:

- в забойных и разделочных цехах;
- в цехах производства и разлива молочной и пивоваренной продукции;
- на производстве алкогольных и безалкогольных напитков;
- на мукомольных предприятиях;
- объектах химической промышленности;
- цехах и складах пищевой и фармацевтической промышленности.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Экономичный расход.
- Отличная запечатывающая способность.
- Высокая стойкость к широкому спектру агрессивных химических веществ, часто применяющихся на пищевых, химических и фармацевтических производствах.
- Высокая механическая прочность.
- Высокая скорость укладки покрытия, ввод покрытия в эксплуатацию через 24 часа при +20°C.
- Не содержит летучих растворителей, не имеет запаха.
- Не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации, даже при постоянном воздействии горячих жидкостей.
- Простота в обслуживании.
- Допускается устройство покрытия на улице.



### УПАКОВКА И ВНЕШНИЙ ВИД

Состав LINCRETE® TOP COAT упаковывается, хранится и транспортируется в неоткрытых мешках и канистрах. В состав комплекта LINCRETE® TOP COAT входит:

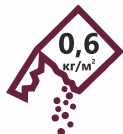
- Компонент А – 0,84 кг;
- Компонент В – 0,84 кг;
- Компонент С – 1,2 кг;
- Пигментная паста – 0,18 кг.

**Масса комплекта: 3,06 кг.**



### ЦВЕТОВЫЕ РЕШЕНИЯ

Материал представлен семью базовыми цветами: серый, светло-серый, бежевый, красный, синий, зеленый, черный. Возможна колеровка по индивидуальному образцу с утверждением



## LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

полученного результата.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Упакованный материал транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозки грузов. Хранить и перевозить материал необходимо в оригинальной упаковке производителя при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C, не подвергать воздействию высокой влажности. **Открытую упаковку с остатками компонентов материала хранить до последующего применения запрещается.**

### ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

#### Подготовительные работы

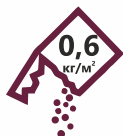
До начала производства работ на объекте должны быть выполнены следующие мероприятия:

- ограждены места производства работ;
- освещены рабочие места;
- завезены на объект и подготовлены к эксплуатации инструменты, инвентарь;
- доставлены в достаточном количестве необходимые материалы;
- рекомендуется выдержать материал не менее одних суток в помещении, где будет производиться нанесение материала – для выравнивания температуры материала;
- определена ровная сухая закрытая зона для хранения, желательно в месте нанесения материалов или поблизости;
- организовано место для размещения склада материалов;
- проверены подводки электроэнергии;
- произведён инструктаж и ознакомление рабочих со способами и приёмами безопасного ведения работ и организации рабочего места;
- учесть место для очистки инструментов, время на удаление опорожненных ведер и других отходов – время и элементы для защиты от повреждений свежих покрытий.

#### ПАРАМЕТРЫ СРЕДЫ

В процессе подготовки к нанесению материала LINCRETE® TOP COAT следует контролировать следующие параметры среды:

- Температура основания и воздуха в процессе нанесения материала должна быть не менее +15°C (определяется инфракрасным термометром).
- Разница между температурами основания и воздуха не должна превышать 3°C, замеры проводятся на высоте 0,5 м.
- Температура основания выше точки Росы не менее чем на 3°C.
- Относительная влажность воздуха на объекте, на момент заливки и в течение суток после нее, должна быть не более 75% (определяется гигрометром).
- Рекомендуется температура материала от +18°C до +20°C.
- Нежелательно наличие сквозняков – это может привести к дефектам поверхности: пузыри, рябь, шагрень, липкие участки.



## LINCRETE® TOP COAT

**Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска**

- В основании должны отсутствовать участки с большой разницей в температурах (прямые солнечные лучи, оборудование, разница температур в смежных помещениях и т.д.), а также отсутствие протечек воды, перепадов температур, конденсации влаги, оседания пыли, механических, химических и прочих воздействий, способных нанести вред покрытию до окончания полимеризации.

**Температура материала и основания, влажность и температура воздуха напрямую влияют на такие свойства материалов как вязкость (текучесть), время жизни, сроки полимеризации, внешний вид поверхности и наличие/отсутствие различных дефектов. Для контроля температуры, влажности, точки Росы - обязательно использовать приборы.**

### ИСПОЛЬЗУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И РАБОЧИЙ ИНСТРУМЕНТ

**Внимание! Проверьте весь инструмент на наличие смазки!**

Практически всегда на новом металлическом инструменте (шпатели, ручки для валиков и т.п.) есть смазка. Замочите инструмент в растворителе (ксилол, сольвент) на 4-6 часов, тщательно удалите смазку. Попадание смазки может вызвать образование дефектов на поверхности наливного пола.

**Для нанесения краски используют:**

- велюровый валик;
- мягкие кисти.



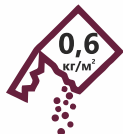
**Для передвижения по жидкому материалу** на многих стадиях производства работ используются подошвы для наливного пола. Подошвы для наливного пола должны быть чистыми и сухими, четко фиксироваться на ногах.



**Для смешивания компонентов используют** смеситель и миксер. Используемый смеситель должен быть предназначен для перемешивания органорастворимых материалов, иметь функцию изменения оборотов, реверс, мощность – не менее 1КВт. Оптимальная частота вращения зависит от используемого миксера, и температуры наливного пола при смешивании. НЕ допускается использование проволочных миксеров! Рекомендуется использовать двуступенчатые ленточные миксеры.

Подбор частоты вращения: при погружении миксера на дно тары по центру, на поверхности материала должна образоваться воронка глубиной 1/4 -1/5 от общего уровня материала, весь объем материала должен участвовать в движении. Ориентировочная частота вращения:





## LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

- для профессионального миксера – около 500 об/мин;
- для общедоступных миксеров – 1000-1600 об/мин.

**Для обеспыливания основания** перед окрашиванием используют промышленный пылесос (минимально допустимая мощность 3 кВт). Необходимо использовать только специализированное оборудование и следить за его техническим состоянием, а также за состоянием щетки – она должна плотно прилегать к основанию, обеспечивая необходимое разрежение и всасывание пыли. Для получения качественного результата рекомендуется использовать строительные промышленные пылесосы фирмы [Linolit](http://linolit.ru).



Весь персонал, участвующий в производстве работ, должен иметь индивидуальные средства защиты и пройти инструктаж по ТБ. Лица, непосредственно участвующие в укладке, грунтовке и имеющие доступ к отшлифованной поверхности должны иметь чистую сменную обувь с жесткой подошвой. **Использование полиэтиленовых бахил не допускается!**

### ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

#### Требования к основанию

Поверхность пола должна быть ровной. Отклонение поверхности пола от горизонтальной плоскости на длине 2 м не должно превышать 2 мм (СП 29.13330.2011). Основание должно быть выполнено из бетона или ЦПС и иметь прочность НЕ МЕНЕЕ 20 МПа.

Строительные швы и существующие статические поверхностные трещины в основании требуют предварительной обработки перед нанесением грунтовочного слоя. Систему можно наносить на свежий или влажный бетон без стоячей воды. Бетон необходимо выдержать не менее 3 суток для завершения первичной усадки и уменьшения риска трещинообразования. Бетонные основания должны обладать достаточной прочностью на сжатие (минимум 20 МПа) при минимальной прочности сцепления при растяжении 1,5 МПа. Основания должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений, таких как грязь, масло, жир, лакокрасочные покрытия, молоко, средства для обработки поверхности и сыпучий рыхлый материал. Толщина, прочность и степень армирования бетонного основания должна соответствовать предполагаемой интенсивности нагрузки согласно СП 29.13330.2011.

#### Предварительная подготовка бетонного основания

Если основание не соответствует требованиям по отклонениям плоскости и/или наличию загрязнений, то необходимо провести предварительные операции:

- Фрезерование-выравнивание поверхности.
- Удаление масляных и других пятен на всю глубину проникновения (шлифование, фрезерование или вырубка).





## LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска



Если вышеуказанные операции неэффективны, необходимо выполнить устройство новой стяжки.

ЕСЛИ ТРЕБУЕТСЯ шпатлёвка, заделка раковин, трещин для получения наиболее качественного и быстрого результата необходимо использовать грунтовочный состав LINCRETE® P100 смешанный с кварцевым песком фракции 0,63-1,6 в пропорции 1:4. После полной полимеризации состава смести излишки песка щеткой и тщательно обеспылить поверхность промышленным пылесосом.

### Механическая подготовка основания

Основание должно быть прочным, чистым, шероховатым и способным нести эксплуатационные нагрузки. Для создания шероховатости и удаления загрязнений используется механическая обработка основания. Результатом обработки должна являться хорошо текстурированная поверхность, желательно, чтобы в результате обработки открылся (стал виден) минеральный заполнитель (щебень, крупный песок).

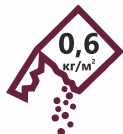
Необходимо помнить, что механическая подготовка основания применяется НЕ ТОЛЬКО для удаления загрязнений и открытия пор, но и для увеличения адгезии с покрытием. Чем более текстурированная поверхность получается в результате обработки, тем выше адгезия покрытия, и, следовательно, выше его стойкость к динамическим нагрузкам и дольше срок эксплуатации.

Толщина удаляемого слоя зависит от состава и способа укладки бетона и лежит в пределах от 1 до 4 мм.

Для получения качественного результата по подготовке поверхности рекомендуется использовать шлифовальные машины марки [Linolit](#).

Образовавшийся шлам тщательно удалить с поверхности скребками. После чего поверхность подмести жёсткими пластиковыми щётками для удаления шлама из раковин, каверн и прочих дефектов бетона.





## LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

При обнаружении плохо очищенных участков – провести дополнительную обработку поверхности.

После обработки основание должно быть тщательно обеспылено с помощью промышленного пылесоса. Щетка должна плотно прилегать к поверхности, обеспечивая необходимое разрежение и всасывание пыли. Для получения качественного результата при обеспыливании поверхности рекомендуется использовать промышленные пылесосы марки Linolit.

Не допускается использовать воду в процессе обработки и очистки основания.

**После подготовки основания и до сдачи готового покрытия в эксплуатацию запрещается движение по участку без чистой сменной обуви!**



При нанесении на бетонную поверхность, для получения более качественного, равномерного результата и снижения расхода краски, рекомендуется нанесение на подготовленную поверхность грунтовочного состава LINCRETE® P100.

При нанесении на LINCRETE® SL для обновления и придания эстетичного вида поверхности, необходимо произвести легкую шлифовку поверхности – для улучшения сцепления составов.

### ПОДГОТОВКА И НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВОЧНОГО СОСТАВА LINCRETE® P100

#### Приготовление материала

LINCRETE® P100 - трехкомпонентный полиуретан-цементный грунтовочный состав для сухих бетонных оснований. Применяется в качестве грунтовочного материала в системах полиуретан-цементных покрытий пола LINCRETE®.

#### Комплектность:

- грунтовочный состав – 5 кг;
- отвердитель – 5 кг;
- наполнитель – 10 кг.

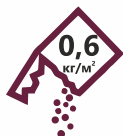
#### Масса комплекта: 20 кг.

Материал представляет собой матовую жидкость без посторонних включений. Возможен желтый оттенок.



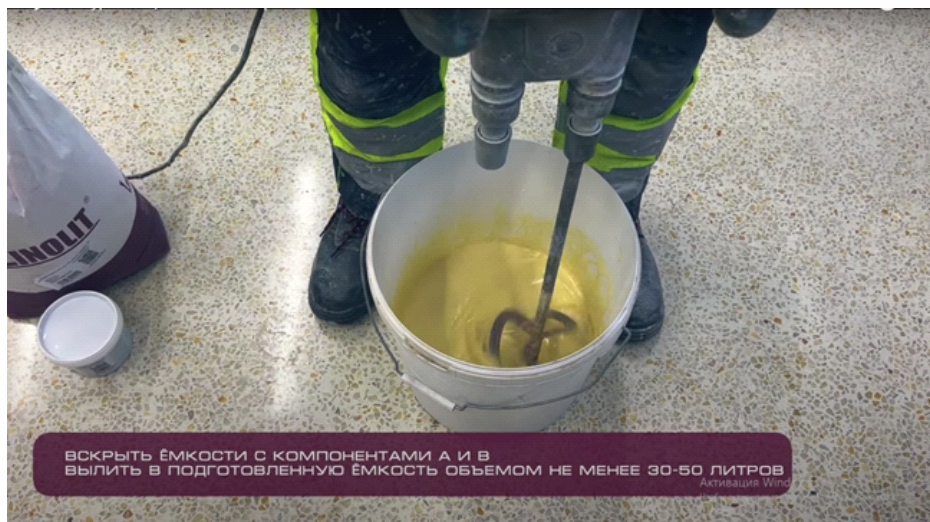
#### При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Вскрыть ёмкость со связующим (компонент А) и с отвердителем (компонент В) и вылить в предварительно подготовленную ёмкость для приготовления материала (объемом не менее 30-50 л). Перемешивать в течение не менее 60 секунд с помощью низко-оборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой. Проверить, отсутствует ли не перемешивающийся осадок. Спиральная насадка не должна излишне подниматься над уровнем материала.



## LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска



2. Постепенно внести наполнитель (компонент С) в смесь, мешать в течение минимум 3 минут до полного перемешивания и получения гомогенной (однородной) смеси. Рекомендуемое время смешивания 2-3 минуты. Особое внимание следует уделять тщательному перемешиванию материала в зоне дна и стенок ведра во избежании дефектов покрытия (плохо перемешанные компоненты и комки сухой смеси не полностью вступают в химическую реакцию).

### Нанесение материала

Приготовленный материал LINCRETE® P100 выливается на подготовленную поверхность и распределяется с помощью велюрового валика. Расход материала 1,3 - 2,0 кг/м<sup>2</sup> (зависит от подготовленной поверхности).

Нанесение лучше всего начать с противоположной выходу стену. Максимальный временной материал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

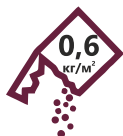
Приготовленный материал необходимо полностью использовать на протяжении времени гелеобразования (25 минут).

Также следует учитывать температуру на объекте при выборе количества рабочих, скорости и способа нанесения и обработки поверхности. Так при температурах материала и основания около +15°C время жизни материала может составить 25 минут. Поэтому при приготовлении материала в теплых условиях дается настоятельная рекомендация запланировать нанесение материала так, чтобы простой материала в объеме (ведре) был наименьшим (не более 15 минут).

Поверхность должна быть полностью грунтована. Если поры бетона останутся открытыми – визуально наблюдаются непрокрашенные участки, то воздух, выходящий из них, может вызвать нарушение целостности поверхности свеженанесенного жидкого полимера. В результате мы можем получить дефектное покрытие с многочисленными кратерами, порами и воздушными пузырями.

В случае обнаружения неоднородно грунтованных, либо сильно впитывающих участков необходимо произвести повторное нанесение состава.





## LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ LINCRETE® TOP COAT

#### Приготовление материала

Покровный состав LINCRETE® TOP COAT состоит из нескольких компонентов:

- компонент А – 0,84 кг;
- компонент В – 0,84 кг;
- компонент С – 1,2 кг;
- пигментная паста – 0,18 кг.

Каждый из компонентов поставляется в отдельной таре. Следует помнить, что соотношение компонентов тщательно подобрано и любое их изменение без консультации с представителем компании является недопустимым. Частичное использование комплектов запрещено!

Перед подготовкой материала к нанесению необходимо проверить загрунтованную поверхность на наличие липких, либо сильно впитывающих участков.



#### При приготовлении материала следует соблюдать следующий порядок действий:

1. Компонент А смешивается с пигментной пастой и тщательно перемешивается с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 2-3 минут. Перед смешиванием рекомендуется перемешать пигментную пасту деревянным шпателем.
2. Затем добавляется компонент В и перемешивается с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 2-3 минут.
3. Добавить компонент С и перемешивать с помощью низкооборотистого миксера (дрели) со спиральной насадкой в течение 2-3 минут.

#### Нанесение материала

Приготовленный материал LINCRETE® TOP COAT выливается «змейкой» на подготовленную поверхность и распределяется с помощью специальных инструментов (велюровые валики и мягкие кисти).

В первую очередь кистью обрабатываются края основания, а также стыки с конструкциями и стенами. Затем велюровым валиком состав наносится на основную поверхность.

Нанесение материала следует начинать от стены противоположной выходу. В помещениях со сложной геометрией рекомендуем заранее продумать график и план работ по укладке.

Наносить материал следует непрерывно, так как вследствие изменения текучести два ведра с большой разницей по времени замеса не будут полностью смешиваться, что послужит причиной возникновения швов.

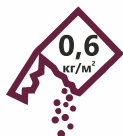
Максимальный временной интервал между нанесениями должен быть не более 5 минут.

Нанесение материала следует осуществлять в специальной обуви – мокроступах. Обычная обувь может оставить следы на поверхности.

Когда завершится полная полимеризация первого нанесенного слоя LINCRETE® TOP COAT - слой достигнет состояния «на отлип», т. е. не липнет к пальцам и не остается следов при касании, возможно повторное нанесение краски до получения заданного результата.

Минимальный и максимальный межслойный интервал может быть больше или меньше указан-





## LINCRETE® TOP COAT

**Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска**

ного и напрямую зависит от температуры на объекте. Такая специфика нанесения материала исключит образование неровностей, непрокрашенных участков для создания ровного одно-тонного покрытия.

При нанесении следить за временем жизни материала. Полимерные материалы такого рода увеличивают вязкость со временем и следы от инструмента (валика или кисти) перестают затекать. Химическая реакция между компонентами – экзотермическая (происходит с выделением тепла, которое сокращает время жизни состава), поэтому объем затворяемого материала должен быть увязан с количеством рабочих, скоростью и способом нанесения, температурой на объекте.

### РАСХОД МАТЕРИАЛА

При использовании покровного состава LINCRETE® TOP COAT следует помнить, что расход материала на первый слой отличается от расхода на последующие слои.

Расход первого слоя напрямую зависит от пористости основания. В среднем расход состава на сухое бетонное основание составляет 0,15-0,2 кг/м². Последующие слои наносятся уже на полимерное покрытие и их расход всегда постоянен. Рекомендуемый расход материала на последующие слои составляет 0,1 кг/м². Рекомендуемый общий расход материала составляет 0,5-0,6 кг/м², что соответствует 2-3 слоям покрытия. Максимальное рекомендуемое число слоев - 4.

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

После работы следует незамедлительно очищать инструменты органическими растворителями. Полностью полимеризовавшийся материал удаляется только путём трудоёмкой механической очистки.

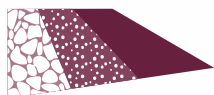
### КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

В процессе производства покровного состава LINCRETE® TOP COAT постоянно осуществляется систематический контроль качества в лабораторных условиях. Данные в техническом описании (см. приложение) основаны на лабораторных испытаниях и существующем практическом опыте компании.

Производитель не имеет возможности контролировать процесс укладки покрытия и условия эксплуатации. Поэтому несёт ответственность только за качество материала и гарантирует его соответствие заявленным характеристикам.

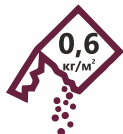
### ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок материала в закрытой оригинальной упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления. Дата изготовления указана на упаковке. Производитель гарантирует соблюдение указанных технических характеристик изделия при условии выполнения инструкции по нанесению, но не предоставляет иные дополнительные гарантии в случае неправильной обработки и применения.



# Lincrate®

НАДЕЖНЫЙ ПОЛИУРЕТАН-ЦЕМЕНТ



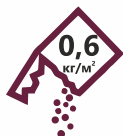
## LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

### ПРИЛОЖЕНИЕ 1

#### Технические характеристики

|                                                                                                                              |                                                  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Плотность смеси при t 20°C                                                                                                   | 1800 кг/м³                                       |
| Вязкость смеси при t 20°C                                                                                                    | 5900 мПа*с                                       |
| Время жизни состава при t 20°C (комплект)                                                                                    | 20 минут                                         |
| Расход материала на 1 м²:<br>• на первый слой<br>• на последующие слои                                                       | 0,15-0,2 кг<br>0,1 кг                            |
| Максимальное число слоев                                                                                                     | 4                                                |
| Время полимеризации при t 20°C:<br>• пешеходная нагрузки<br>• легкие транспортные нагрузки<br>• полные транспортные нагрузки | через 24 часа<br>через 48 часов<br>через 3 суток |
| Межслойный интервал при t 20°C на поверхности:<br>• минимум<br>• максимум                                                    | через 24 часа<br>через 3 суток                   |
| Твердость по Шору (тип D) через 7 суток                                                                                      | 80 усл.ед                                        |
| Температурный диапазон эксплуатации                                                                                          | от -40°C до +90°C                                |
| Внешний вид                                                                                                                  | полуматовый                                      |



## LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

### ПРИЛОЖЕНИЕ 2

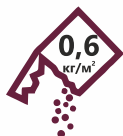
#### Химическая устойчивость

Таблица химической стойкости LINCRETE® TOP COAT по DIN 13529 (95/1999). Указана устойчивость к веществам после 1-х суток утечки вещества на поверхность образца.

**A** — материал устойчив, возможно небольшое снижение твердости (5-10 единиц по Шору).  
**B** — материал относительно устойчив, при более длительных воздействиях возможно повреждение поверхности покрытия и уменьшение твердости покрытия (10-20 единиц по Шору).  
**C** — материал неустойчив, наблюдается существенное уменьшение твердости покрытия (20-40 единиц по Шору), поверхность повреждается с образованием вздутий и пузырей.  
**D** — возможно изменение блеска и цвета, без нарушений механических свойств материала.

Важно помнить, что утечки реактивов следует устранять как можно быстрее, с очисткой напольного покрытия. Чем длительнее утечка, тем сильнее повреждение покрытия. Так же, данная вещества испытывались при комнатной температуре. Повышение температуры эксплуатации может привести к ускоренному разрушению покрытий при утечках реактивов. Изменения цвета и блеска покрытия, в большинстве случаев, не означают потерю механической прочности.

| Химикаты                     | Результат | Химикаты                          | Тестовая группа | Химикаты                       | Тестовая группа |
|------------------------------|-----------|-----------------------------------|-----------------|--------------------------------|-----------------|
| Никеля сульфат (20%)         | A         | Калия бромид (24%)                | A               | Натрия гидрофосфат             | A               |
| Азотная кислота (<10%)       | A/D       | Калия карбонат (30%)              | A               | Натрия гидросульфат (23%)      | A/D             |
| Азотная кислота (30)         | A/D       | Калия хлорид (20%)                | A               | Натрия гидросульфит (50%)      | A/D             |
| Нитробензол                  | A         | Калия цианид (20%)                | A               | Натрия гидроксид (20%)         | A/D             |
| 2-нитропропан                | A         | Калия фторид (30%)                | A               | Натрия иодид (20%)             | A               |
| Растворитель для нитрокрасок | A         | Калия гексацианоферрит (II)       | A               | Натрия нитрат (20%)            | A               |
| Нитротолуол                  | A         | Калия гидросульфат разьедал (20%) | A               | Натрия нитрид (20%)            | A               |
| N-метилпирролидон            | A         | Калия гидроксид (20%)             | A/D             | Натрия фосфат (20%)            | A/D             |
| н-октан                      | A         | Калия иодид (20%)                 | A               | Натрия силикат (20%)           | A/D             |
| н-пропилацетат               | A         | Калия нитрат (20%)                | A               | Натрия сульфат (20%)           | A               |
| н-пропанол                   | A         | Калия фосфат (20%)                | A               | Натрия сульфид (20%)           | A/D             |
| Олеиновая кислота            | A         | Натрия гидроксид (20%)            | A               | Натрия тетраборат (Бура) (20%) | A/D             |



## LINCRETE® TOP COAT

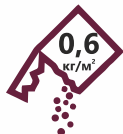
Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

### ПРИЛОЖЕНИЕ 2

#### Химическая устойчивость

| Химикаты                          | Результат | Химикаты                               | Тестовая группа | Химикаты                   | Тестовая группа |
|-----------------------------------|-----------|----------------------------------------|-----------------|----------------------------|-----------------|
| Раствор щавелевой кислоты (10%)   | A/D       | Пропионовая кислота (10%)              | A/D             | Натрия тиосульфат (20%)    | A               |
| Раствор лимонной кислоты (23%)    | A/D       | Пропионовая кислота 99%                | C               | Соев. лецитин              | A/D             |
| Пентан                            | A         | Пропиленгликоль                        | A               | Нефтяная лигроиновая нефтя | A/D             |
| Перхлорэтилен                     | B/D       | Салициловая кислота (10%)              | A/D             | Стирол                     | A/D             |
| Бензин                            | A/D       | Морская вода                           | A               | Серная кислота > 20%       | B/D             |
| Нефть                             | A         | Тормозная жидкость                     | A               | Серная кислота 60%         | C               |
| Фенол                             | A         | Раствор мыла 5%                        | A               | Талловое масло             | A               |
| Кислота фосфорно-пропионовая      | C         | Натрия гидроксид (>20%)                | A/D             | Дубильная кислота (10%)*   | A/D             |
| Фосфорная кислота (20%)           | A/D       | Насыщенный раствор натрия сульфида 17% | A               | Тензины                    | A               |
| Фосфорная кислота 40%             | A/D       | Натрия ацетат (20%)                    | A               | Тetraгидрофуран (ТГФ)      | B/D             |
| Фосфор хлористый                  | A/D       | Натрий алюминий сульфат (20%)          | A               | Толуол                     | A/D             |
| Диэтиловый эфир фталиевой кислоты | A/D       | Натрия бромид (20%)                    | A               | Трихлорбензол              | B/D             |
| Пластификатор (Фталат)            | A/D       | Натрия карбонат (20%)                  | A               | Трихлорэтан                | B/D             |
| Многоатомные спирты               | A/D       | Натрия хлорид (20%)                    | A               | Трихлорэтилен              | B/D             |
| Полихлорированный бифенил         | B/D       | Натрия цианид (20%)                    | A               | Хлороформ                  | C               |
| Простой полиэфир                  | A/D       | Натрия дигидрофосфат (20%)             | A               | Трихлорфенол               | C               |
| Полиэтиленгликоль                 | A         | Натрия ацетат фторированный            | A               | Триэтанолламин (98 %)      | A/D             |
| Калий алюминий сульфат (30%)      | A         | Натрия фторид                          | A               | Триэтиламин (99 %)         | A/D             |
| Калия бикарбонат (22%)            | A         | Натрия гексафторсиликат                | A               | Триэтилентетрамин (ТЕТА)   | A/D             |
| Калия борат (31%)                 | A         | Натрия гидрокарбонат                   | A               | Триэтиленгликоль           | A               |





## LINCRETE® TOP COAT

**Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска**

### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

К выполнению работ допускаются лица не моложе 18 лет:

- прошедшие специальное обучение;
- прошедшие медицинское обследование и допущенные по состоянию здоровья к работе;
- прошедшие вводный инструктаж и первичный инструктаж на рабочем месте по охране труда;
- имеющие 1 квалификационную группу по электробезопасности при работе с электроинструментом.

Рабочие при производстве работ должны быть обеспечены спецодеждой, спец обувью и другими средствами индивидуальной защиты.

Перед допуском к работе рабочий должен получить указания от мастера (прораба) или бригадира о порядке производства работ и безопасных приемах их выполнения, надеть спецодежду и защитные средства, проверить наличие и исправность инструмента и приспособлений.

При работе с механизированным инструментом, машинами и механизмами необходимо соблюдать правила их эксплуатации.

Материалы разрешается хранить на рабочих местах в количествах, не превышающих сменной потребности. Курить разрешается только в специально отведенных местах.

Все рабочие, занятые на строительной площадке, должны знать правила пожарной безопасности. Для этого проводится первичный и повторный инструктаж по пожарной безопасности, а кроме того, со всеми рабочими в обязательном порядке проводятся занятия по пожарно-техническому минимуму.

По окончании работ необходимо отключить от сети используемое оборудование, ручной инструмент очистить органическими растворителями (ксилолом, сольвентом, ацетоном, этилацетатами) или специальными смывками, приспособления привести в порядок.

Строительная площадка, участки работ, рабочие места, проезды, помещение или место для приготовления составов в темное время суток должны быть освещены в соответствии с ГОСТ 12.1.046-85.

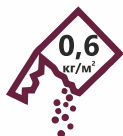
Складирование материалов производится в закрытых складах, расположенных на стройплощадке или внутри отделываемого здания.

Оборудование для отделочных работ и временные склады необходимо располагать вне опасной зоны здания. При производстве работ по приготовлению материалов следует руководствоваться указаниями технологической карты.

Все работающие перед началом производства работ должны быть ознакомлены с безопасными приемами производства работ, пройти соответствующий инструктаж.

Помещения, в которых приготавливают составы, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией. Рабочие, наносящие составы, должны работать в защитных очках, перчатках, респираторах. В случае попадания материала в глаза следует их обильно промыть чистой водой и обратиться к врачу.

При подключении к электросети, лица, осуществляющие смешение компонентов, должны быть обучены приемам освобождения пострадавшего от действия электрического тока и правилам оказания первой помощи. При применении материалов следует применять индивидуальные



## LINCRETE® TOP COAT

Четырехкомпонентная цветная термо- и химически стойкая полиуретан-цементная краска

средства защиты по ГОСТ 12.4.087-84, ГОСТ 12.4.103-83, ГОСТ 12.4.013-97.

### Охрана окружающей среды

В процессе выполнения ремонтных работ не должен наноситься ущерб окружающей среде.

**Категорически запрещается** слив не отверждённых материалов в грунт на территории строительной площадки или вне ее. В случае утечки не отверждённых материалов, это место должно быть локализовано путём засыпки песком. Затем грунт, пропитанный материалами, должен быть собран и удалён в специально отведённые места, где производится его переработка. Не допускается захоронение ненужных строительных материалов в грунт или сжигание на строительной площадке. Все они должны вывозиться в отведённые для утилизации места.

### НОРМАТИВНАЯ БАЗА

**МДС 12-29.2006** Методические рекомендации по разработке и оформлению технологической карты.

**ГОСТ 12.1.046-85** Нормы освещения строительных площадок.

**СП 29.13330.2011** Полы. Актуализированная редакция.

**ГОСТ 12.4.087-84** Система стандартов безопасности труда. Строительство. Каски строительные. Технические условия.

**ГОСТ 12.4.103-83** Группа Т58. Межгосударственный стандарт. Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук Классификация.

**ГОСТ Р 12.4.013-97** Система стандартов безопасности труда. Очки защитные. Общие технические условия.